

Werkstoffdatenblatt  
 Compound Data Sheet

**E7001SZ1**

Druckdatum: 03/2023

**EPDM 70 schwarz**

Revision: 1.0.1

**Basisdaten**

**Data base**

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness	70	±5	70	Shore A	DIN ISO 7619
Farbe / Colour				schwarz black	
Vernetzung / Curing system				schwefelvernetzt sulfur cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-50	bis/to	110	°C	

**Thermische Eigenschaften**

**Thermal Properties**

TR-10			<-40 °C	ASTM D 1329
-------	--	--	---------	-------------

**Physikalische Eigenschaften**

**Physical Properties**

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density		±0,03	1,13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1817
Zugfestigkeit/ tensile strength			>9	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break			>430	%	DIN 53504, S2
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance			>34	N/mm	ISO 34-1 C

**Druckverformungsrest**

**Compression set**

24 h	100 °C		<17 %	ISO 815/A
------	--------	--	-------	-----------

**Lagerung in Luft (Alterung)**

**70 h bei/at 125 °C ISO 188**

**Storage in air (heat ageing)**

Härte Änderung/ hardness change	+7 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+2 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-45 %
Volumen Änderung/ volume change	-4 %
Gewicht Änderung/ weight change	-3 %

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.